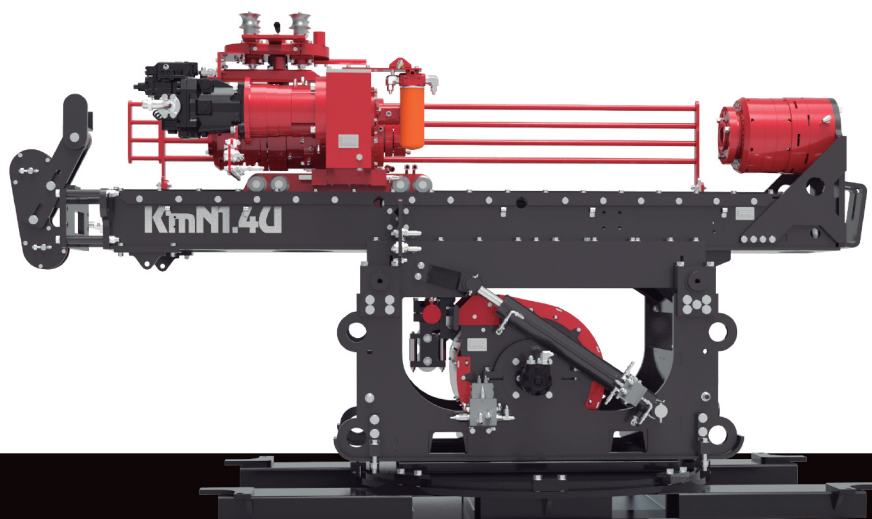


KmN 1.4u

Saque el máximo partido a su aplicación subterránea.



ESPECIFICACIONES

Cabezal rotativo y soporte de varilla	
Capacidad de retención	50.000 lbs (22.727 kg)
Dimensión interior del tubo	124 mm (4,9 pulgadas) Varilla PWL
Operación de la broca	Cierre por muelle y apertura hidráulica
Arrastre	Cadena HV-80-3 c en baño de aceite
Motor hidráulico	160 CC variable (Kawasaki)
Transmisión	Varias opciones disponibles
Ratio de cabezal rotativo	1:2.33
Lubricación	A presión con bomba, filtro y enfriador
Fabricada	En acero (opcional Aluminio)
Velocidad	0 a 1.250 rpm
Peso total	14.269 lbs (6.474 kg)

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Precio un 50 % más bajo que el de la competencia
- Economía de tiempo al Taladrar del awl al pwl con el mismo cabezal
- Compatible con la Mayoría de las maquinas de perforacion
- Silencioso, sin vibración e impermeable

kmn1.4u

MÁQUINA DE PERFORACIÓN SUBTERRÁNEA

Filtración

- Filtro absoluto de 10 micras en línea de retorno (2)
- Filtro de alta presión (2)
- Un filtro dentro del tanque hidráulico conectado a la succión (2)

Módulo hidráulico

Cabezal de rotación flotante - Límite de par de torsión en cabezal de rotación

Bombas hidráulicas (2)	246 l/min (65 US gal/min) a 1800 RPM (máx. 4000 psi [275 bar]) 136 l/min (36 US gal/min) a 1800 RPM (máx. 4000 psi [275 bar])
Sistema de transmisión	Circuito abierto, con sensor de carga
Tanque hidráulico presurizado	208 l (55 US gal)
Intercambiador de calor de aceite	Enfriamiento por agua (opcional por aire)

Peso

Unidad de potencia eléctrica	975 kg (2150 lb)
Unidad de potencia diésel	766 kg (1686 lb)
Bomba hidráulica y tanque	1195 kg (2634 lb)
Panel de control	305 kg (672 lb)
Cabezal de perforación	433 kg (954 lb)
Motor hidráulico del cabezal de perforación	32 kg (70 lb)
Transmisión del cabezal de perforación	39 kg (85 lb)
Varillero	205 kg (452 lb)
Bastidor de alimentación	1360 kg (2998 lb)
Base de mástil	1215 kg (2679 lb)
Mástil de superficie	699 kg (1 541 lb)
Cable	261 kg (575 lb)
Mangueras hidráulicas	454 kg (1000 lb)

Capacidad de perforación

Tamaño recomendado para máximo rendimiento	*B 55,6 mm (2 3/16")	2000 m (6589 ft)
	*N 69,9 mm (2 3/4")	1545 m (5069 ft)
	*H 88,9 mm (3 1/2")	1000 m (3281 ft)
	P 117,5 mm (4 5/8")	600 m (1969 ft)

Capacidad de perforación

La capacidad de perforación se calcula en un pozo de -90 grados y dependerá de las herramientas del pozo, las condiciones del terreno, las técnicas de perforación y el equipo utilizado.

- Motor eléctrico recomendado: 93 kW (125 HP) a 1800 RPM
- Motor diésel recomendado: 152 kW (205 HP) a 2100 RPM

Bastidor de alimentación

Carrera del cabezal	1,68 m (5' 6")
Velocidad de elevación	43 m/min (143 ft/min)
Velocidad de descenso	43 m/min (143 ft/min)
Capacidad de tracción	11 800 kg (26 000 lb) a 4000 psi
Capacidad de empuje	11 800 kg (26 000 lb) a 4000 psi
Ángulo posible (versión subterránea)	-90 a 90 grados

Mástil de superficie

Velocidad de tracción	73 m/min (240 ft/min)
Velocidad de descenso	115 m/min (380 ft/min)
Capacidad de tracción de una línea	5670 kg (12 500 lb) a 4500 psi
Longitud de tracción de la varilla	6 m (20 ft)

Transmisión de 2 velocidades

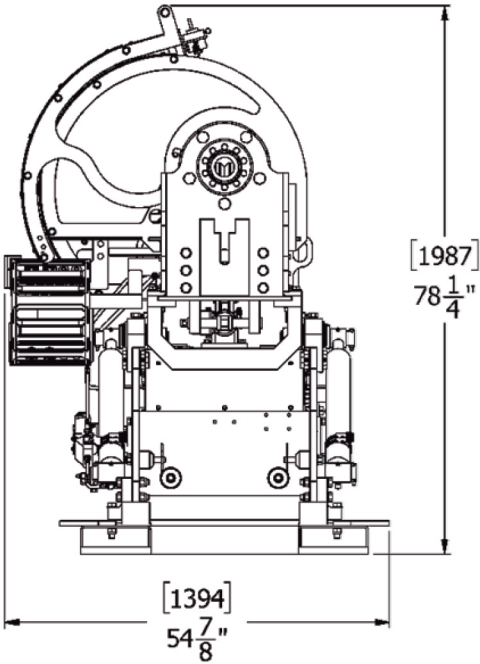
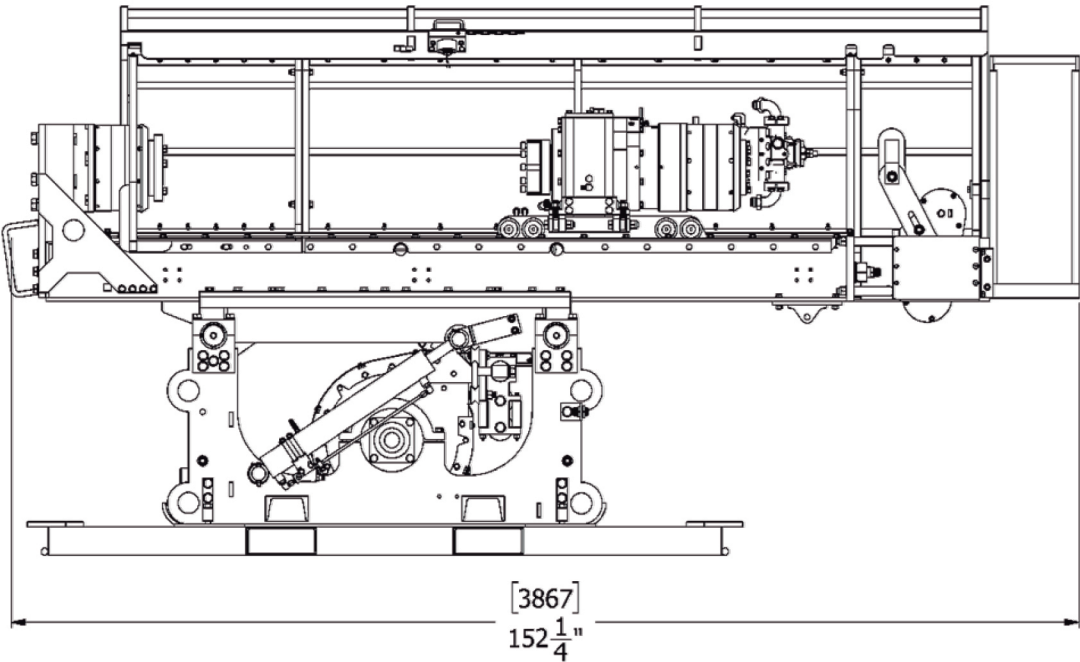
Velocidad	Coeficiente	RPM	Par de torsión máximo
BAJA	3,46:1	0-361	5689 N*m (4196 lb*ft) a 361 RPM
ALTA	1:1	0-1250	1644 N*m (1213 lb*ft) a 1250 RPM

Velocidad y par de torsión basados en un motor hidráulico de 160 cc a 4000 psi (275 bar)

Polipasto de cable

Capacidad de cable (4,8 mm [3/16"])	3350 m (11 000 ft)
Capacidad de tracción en vacío	1450 kg (3183 lb)
Capacidad de tracción total.	454 kg (1000 lb)
Velocidad variable según las necesidades	

DIMENSIONES





SIEMPRE **MÁS** FUERTE

Distribuidor:



CORE-BEIL®

ROCK TOOLS

www.corebeil.com



110 Jacques-Bibeau St., Rouyn-Noranda, QC J9Y 0A3, Canada

1 819 762-9645 info@mbiglobal.ca